Spiegelglatte Unterseite

1. Z-Offset in den Maschinenparametern korrigieren z.B auf -0.05

2. Smooth PEI Platte verwenden

3. 1. Schicht mit 0,15mm Höhe

4. Temperatur 1. Layer erhöhen (Heizbett und Düse) - Maximale Temperatur vom Filament beachten. Kühlung erst ab der dritten Schicht aktivieren.

5. Nur eine Wand bei der 1. Schicht

6. 1. Schicht mit 7-10mm/s Speed

7. Flow für die erste Schicht auf bis zu 1.05 erhöhen (Achtung! Düse kann verstopfen. Nicht übertreiben)

From:
https://wiki.mahlen.biz/ - **Smart-Home Wiki**

Permanent link:
https://wiki.mahlen.biz/doku.php?id=3ddruck:3ddruck_tipps:spiegelglatte_unterseite&rev=1791050244

Last update: **03.10.2026**