

# Tipps und Tricks

| Link                                                                                             | Beschreibung                                                                                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <a href="#">Filamente</a>                                                                        | Die Wichtigsten Materialien (Filamente) in der Übersicht                                        |
|  <b>Fix Me!</b> | Lichtdurchlässige Diffusoren für Beleuchtungsanwendungen (Lampen etc) / Die perfekte 1. Schicht |
|  <b>Fix Me!</b> | Klebstoffe im Vergleich - Der Große Test                                                        |
|  <b>Fix Me!</b> | 3D Drucke lackieren - Schleifen / Spachteln / Grundieren / Lackieren                            |

[GPX-Route in STL wandeln](#) Auf dieser Webseite lassen sich GPX-Dateien in ein Route mit Höhenprofil als STL wandeln.

<https://www.youtube.com/watch?v=ITighzYPTTs&t=522s> Finally Fix Weird Wall & Hull Lines — Perfectly Clean 3D Prints!

## Druckbett Reinigung

Eine saubere Druckoberfläche ist entscheidend für eine zuverlässige Haftung beim 3D-Druck. Bereits kleine Mengen Hautfett (Fingerabdrücke) können dazu führen, dass Drucke nicht haften bleiben.



Für die beste Haftung niemals mit den Fingern über die Druckfläche wischen – selbst minimale Fettspuren können Probleme verursachen.

### Reinigung zwischen den Drucken

Zur schnellen Reinigung zwischen zwei Drucken eignet sich **Isopropanol (IPA)**. IPA gibt es in verschiedenen Reinheitsgraden (z. B. 70 % oder 99,9 %).

Für Druckbetten werden **70-80 %** empfohlen, da 99,9 % zu schnell verdampft und dadurch weniger gut reinigt.



**Tipp:** Entweder direkt 70 % IPA verwenden oder 99,9 % IPA mit destilliertem Wasser verdünnen.

## Gründliche Reinigung

Von Zeit zu Zeit kann eine intensivere Reinigung notwendig werden, um hartnäckige Rückstände (Filamentreste, Klebstoff, Fett usw.) zu entfernen.

Dazu das Druckbett mit **warmem Wasser, etwas Spülmittel und einem weichen Schwamm oder einer Bürste** reinigen.



- Nur Spülmittel **ohne Zusätze oder Duftstoffe** verwenden!
- Einige strukturierte oder beschichtete Druckplatten vertragen **kein Spülmittel** – Herstellerhinweise beachten.
- Glasplatten nach der Reinigung vollständig trocknen lassen, bevor sie erhitzt werden.
- Keine Mikrofasertücher verwenden, die mit **Weichspüler** gewaschen wurden (verursacht Haftungsprobleme).

## Produktempfehlung\*

[Externer Link - Spülmittel](#) \*Keine Werbung.

# Modellsammlung

## Woodworking

[Eckspanner 5-15mm](#)

## Elektronik

[WAGO Durchführung](#)

From:

<https://wiki.mahlen.biz/> - **Smart-Home Wiki**

Permanent link:

[https://wiki.mahlen.biz/doku.php?id=3ddruck:3ddruck\\_tipps&rev=1766391305](https://wiki.mahlen.biz/doku.php?id=3ddruck:3ddruck_tipps&rev=1766391305)

Last update: **22.12.2025**

